



Comune di
Cene



Comunità Montana
Valle Seriana z.o.12

Concerto di Premiazione



Si ringraziano:

TABACCHERIA GRASSI
BAZZANA CICLI-MOTO
CALZATURE ARGENTINA
EDITORIALE BORTOLOTTI
SPACCIO AZIENDALE HILL SIDE
COTONIFICIO ZAMBAITI
BORTOLOTTI COSTRUZIONI
FORNITURE EDILI CAPITANIO
BANCA DI CREDITO COOP. VAL
SERIANA
ERBORISTERIA ERBASTELLA
SCARPELLINI SERGIO
PARRUCCHIERE
DI PIU' COSMETICI NATURALI
CACAO CENTRO ABBRONZATURA
BETTONI MACELLERIA
IRON BAR
TINY CLUB
TIPOGRAFIA MAFFEIS
PIZZERIA SERAFI
TEX CENE spa
SITIP spa
G.E.G. srl
GASTRONOMIA MACELLERIA
BORTOLOTTI S.
II BIRBANTE ABBIGLIAMENTO

Si ringraziano:

SALUMIFICIO BORTOLOTTI
IMMAGINE di Dadda
ACCONCIATURE PATRIZIA
LA BOTTEGA DEL FORNAIO
OTTICA VIEWPOINT
ORTOFRUTTICOLA MOIRA
PERSICO EMILIO E AGOSTINO
PEDRINI ALBERTO'S PIZZA
BANCA POPOLARE DI BERGAMO
C.V.
MARCHESI BRUNA fiori e piante
FORMAGGI BORTOLOTTI B.E
FIGLI
ALIMENTARI PASINI E POLI
GASTRONOMIA ALIMENTARI
FIORI
NUOVA FESTI E RASINI
BORTOLOTTI SARA CENTRO
ESTETICO
ABBIGLIAMENTO TURBO MODA
CARDEA di VILLA DI SERIO
EDICOLA MARTINELLI WILMA

DOMENICA 27 MAGGIO

Ore 15.00

**Palazzetto dello Sport
- CENE -**

**PREMIAZIONE DEI PRIMI
TRE CLASSIFICATI ED
ESIBIZIONE DEI VINCITORI
ASSOLUTI DI OGNI CATEGORIA:
SOLISTI DI PIANOFORTE,
ARCHI, CHITARRA,
STRUMENTI A FIATO, GRUPPI,
ORCHESTRE E CORI**

INGRESSO LIBERO !

...Grazie !!!